

# RO VER GOLD

数控加工中心



# 产能最大化, 占地最小化



## 市场要求

随着制造工艺的日益完善, 让企业有能力接纳尽可能多的订单。企业在保证快速准时交货的同时, 不但要保持高质量的产品标准, 还要迎合设计师极具创造性的需求。

## 比雅斯回应

结合了制造工艺和材料知识的专业技术解决方案, **Rover Gold**, 是一款紧凑、高性能的加工中心, 可满足各种生产需求。



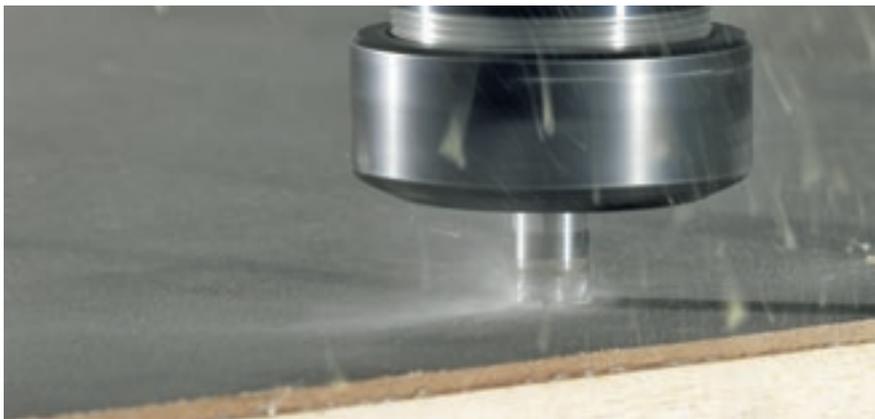
# ROVER GOLD

- ▣ 一台加工中心满足各种加工需求
- ▣ 极高的成品质量
- ▣ 调机时间大幅度减少
- ▣ 触手可及并直观的高科技
- ▣ 根据不同的加工需求, 配置高度个性化

# 一台加工中心满足 各种加工需求



Rover Gold 配备的  
零部件与更高端设  
备上的相同。



# 调机时间大幅度减少

比雅斯工作台可保证牢靠地固定工件，并确保快速、方便地更换刀具。



创新性ATS工作台(先进工作台设置系统)采用通用设计，快速设定，具有极强灵活性。采用独家专利技术，可快速锁定任何形状和尺寸的工件，从而大幅减少设置时间。



快换耦合系统可保证快速、简易地更换吸盘装置，“蘑菇夹手”来加工窄小和加厚工件。



## 最大可承载工件

打开式的前罩支持机器加载大型工件 在y方向上，最大可达1700毫米，从而可以省略预切割步骤，机器可进行非标准的生产操作。





自动更换刀具，无需操作人员人手干预，12 或 16 刀位的旋转式刀库位于机架侧面，可安装数量众多的刀具和组合刀头。

## 新型的加工单元和防护装置

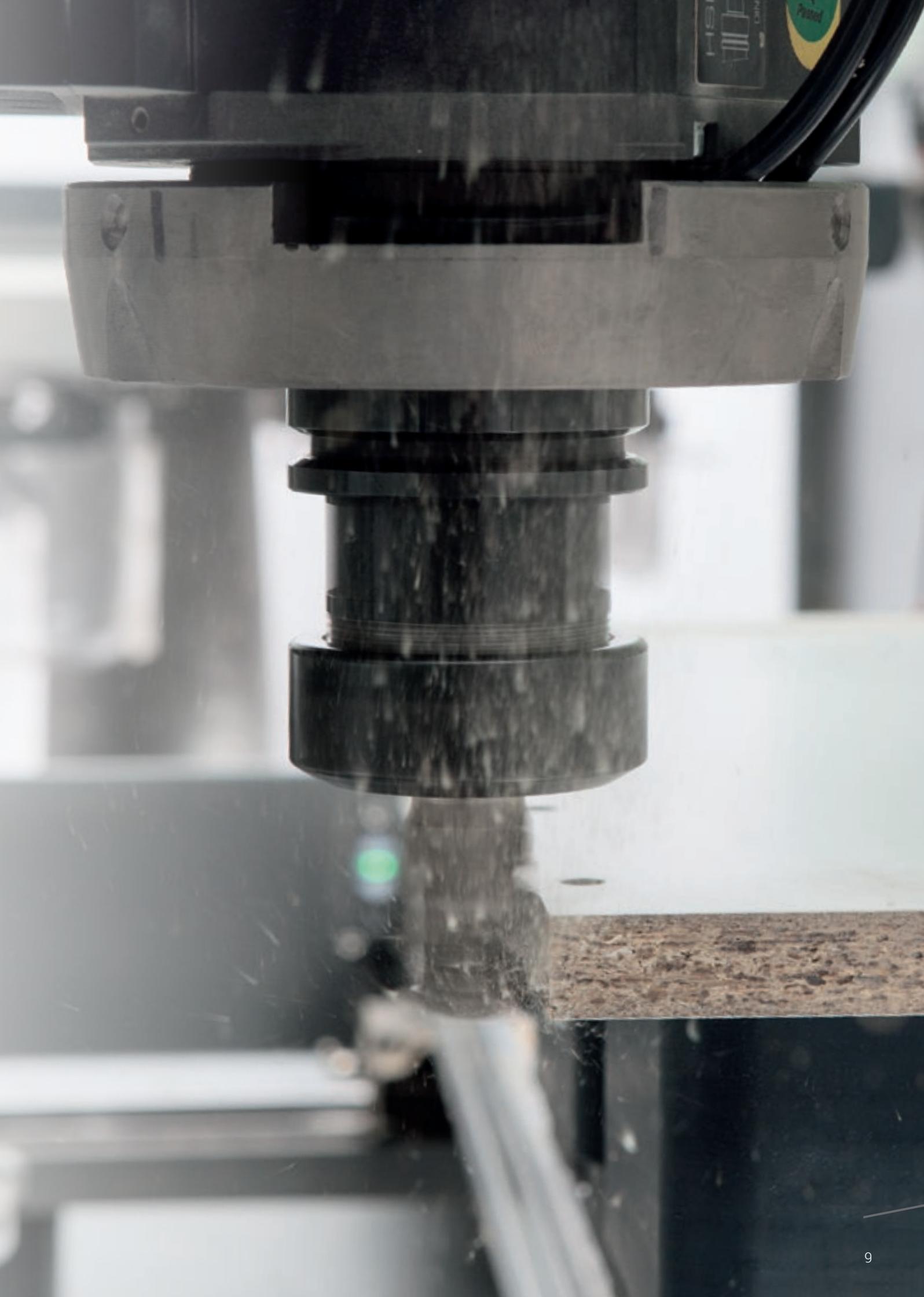


# ROVER TECH NOLOGY

## 全套解决方案

ROVER技术全世界广泛销售的加工中心拥有高技术含量的部件,它满足了木工行业的各种专业要求。

3轴或4轴独立联动配合组合刀头满足特殊加工要求。所有的组件的配置与使用到更加高端的设备的配置是完全相同。



# 极高的成品质量

比雅斯所使用的电子主轴、钻盒和组合刀头均由比雅斯的子公司HSD设计和制造，HSD是该领域内全球领导者。



HSK F63 电子主轴 13.2 kW。

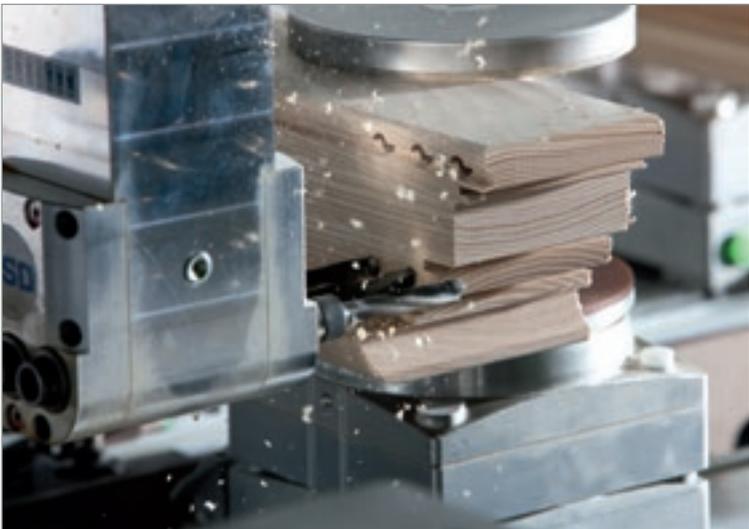


C轴,360度连续旋转。



钻盒 BHZ 26 2L。

组合刀头执行  
各种类型加工



# 加工工件和工作区域 最优化清洁



自动润滑装置确保连续润滑本机器的主要运动部件,且无需操作员干预。



可调节吸尘罩(6段位置调节)(用于4轴机器)。

## 给予操作人员 最高的安全保护



采用压力感应脚垫, 使本机器能够以最高效运行。



操作员调试专用控制面板。



防弹射安全带可确保加工完整流畅, 并保证整体安全性符合现行法规。

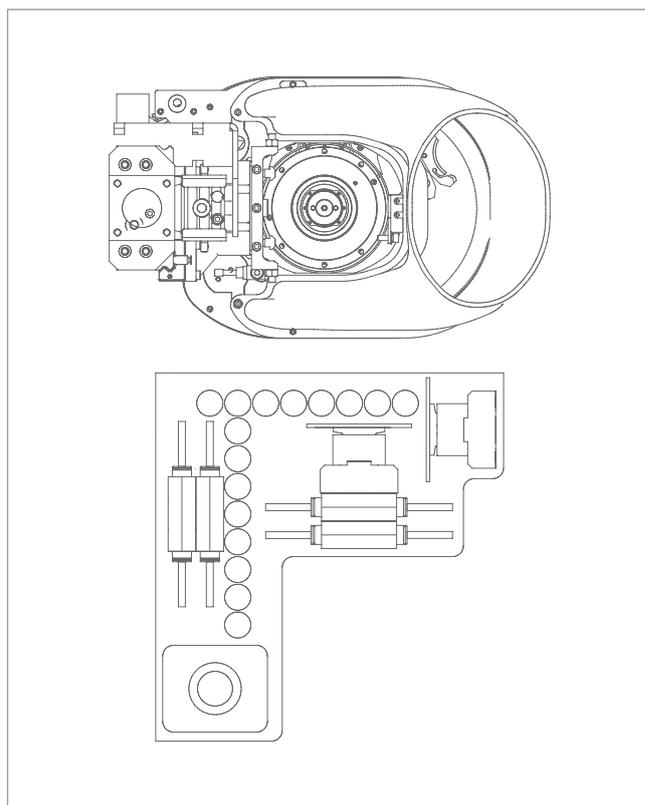
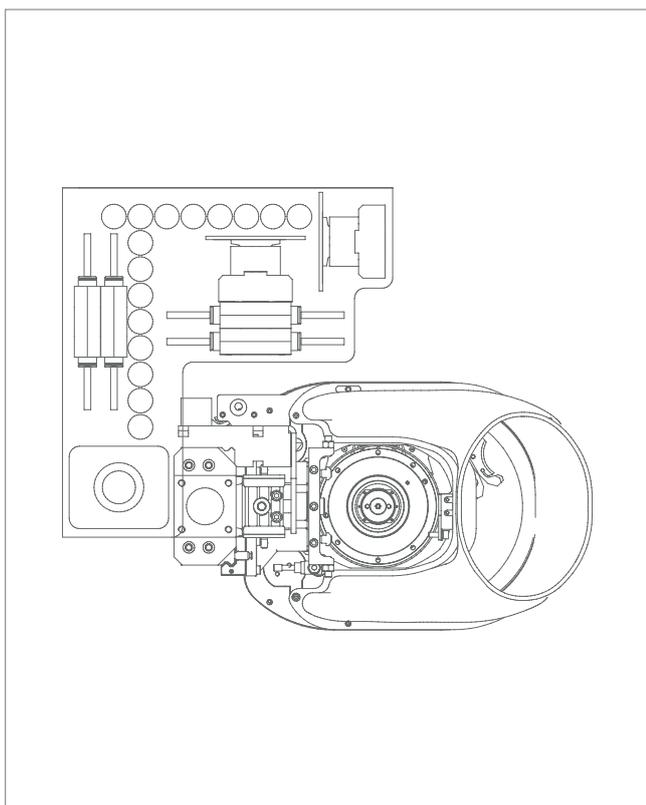
## 加工单元的最大可视性

5种颜色的LED灯可显示机器的实时状态, 操作员可随时检查机器的状态

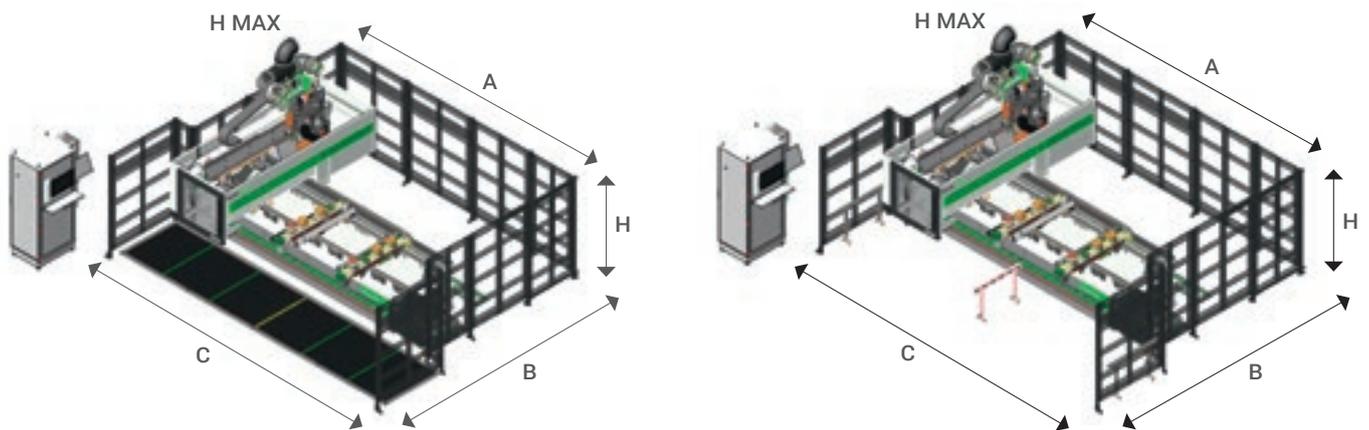


# 加工单元配置

HSK F63  
电子主轴, 13,2 kW, 或26 位钻盒 BHZ 26 2L。



# 技术规格



## 落地尺寸

	A	B	C	H	H MAX
	毫米/寸	毫米/寸	毫米/寸	毫米/寸	毫米/寸
<b>Rover Gold 1232</b>	6080/239.3	4864/191.5	5837/229.8	1000/39.3	2430/95.6
<b>X/Y/Z - 轴速度</b>	80/60/25 m/min - 262.4/196.8/82 ft/min				

## 加工范围

	X	Y	Z
	毫米/寸	毫米/寸	毫米/寸
<b>Rover Gold 1232</b>	3280/129.1	1260/49.6	180/7.0
		1600/63.0	

本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯有权进行修改，恕不另行通知。

操作人员工作区测得的正确噪音压力级为：LP=78 dB (A)；钻孔加工LP=78 dB (A)；铣削加工LP = 78.5 dB (A)。噪音等级是：钻孔加工LWA = 93,5 dB；铣削加工LWA = 95,5 dB；不确定系数K=4 dB。

按照EN ISO 3746:1995标准和后续修订版进行测量。所示噪声水平为排放水平，不一定与安全运行水平相对应。尽管排放水平和暴露水平之间存在某种关系，但这无法可靠地用于确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员暴露于噪音水平的因素包括暴露时间、工作区域的环境以及其它粉尘源和外部噪音等，在任何情况下，所提供的信息都将有助于机器用户更好地评估所涉及的危险和风险。

# 高新技术 方便、直观



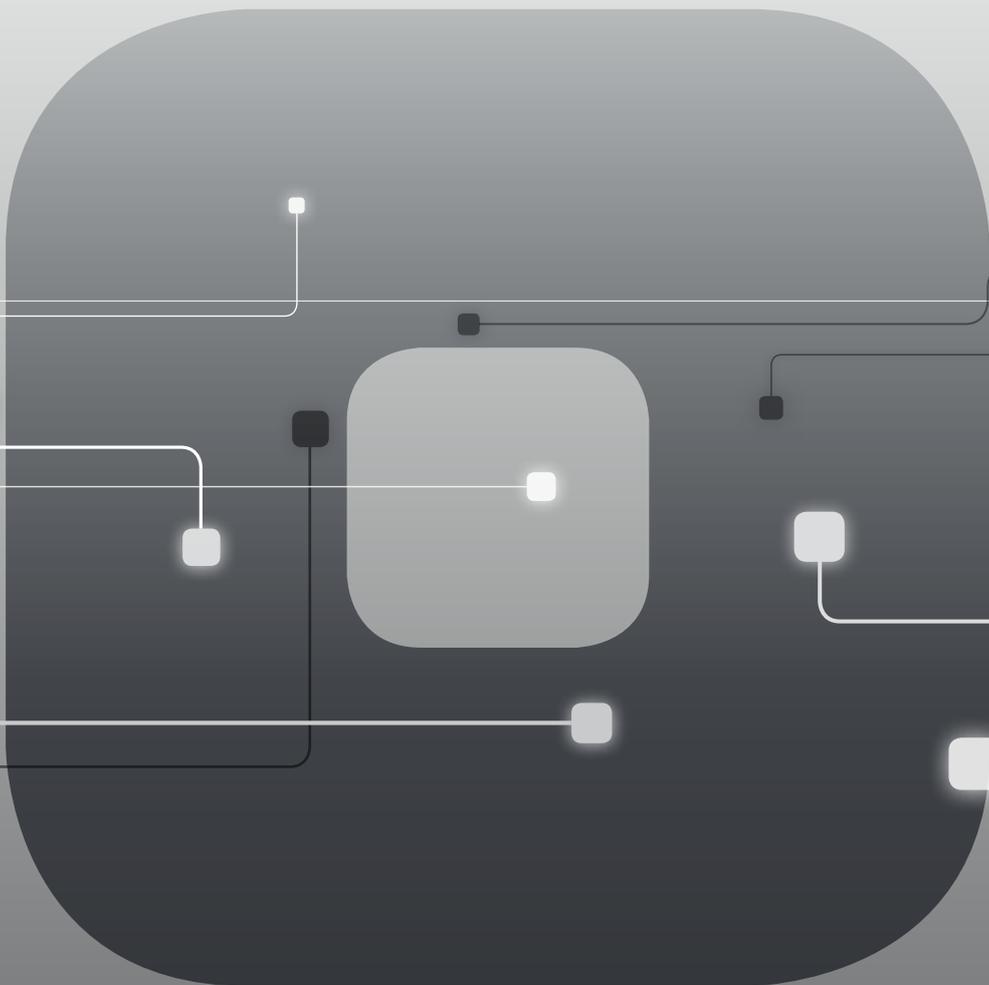
**B\_SOLID是一种三维CAD CAM软件。  
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，  
可以支持各种加工作业。**

- 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



# SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biesse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA, 比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

降低**10%**的成本

降低**50%**的停机时间

提升**10%**的生产效率

降低**80%**的故障诊断时间

**SOPHIA**更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



# 客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



## 先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。  
每周七天随时准备进行现场连线处理。



## 全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



## 等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



## 日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



## 有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

## 最优的服务质量

**+550**

全球高度专业的技术人员，  
随时为客户提供帮助

**90%**

响应时间低于1小时的  
机器停机案例

**+100**

通过远程连接和远程服务  
直接对话专家

**92%**

24小时内处理的机器停机  
需配件订单数量

**+50.000**

仓库中的配件号

**+5.000**

预防性维护访问

**80%**

在线解决的服务请求数量

**96%**

配件订单按时足额交付

**88%**

第一次现场探访解决  
服务的数量

# 比雅斯 智造

## 借助LAGO的创新和全面质量管理流程, 比雅斯集团的技术发挥巨大力量。

在国内竞争激烈的设计领域内, Lago 作为一个新兴品牌脱颖而出, 这得益于组合产品创新和企业理念(实现业务与艺术之间的交互作用)以及正在研究可持续发展。

“我们已创造大量项目, 或者更确切地说是概念 - Daniele Lago 说道 - 这已经形成Lago文化, 因为我们每天可以观察到: 我们从一个文化视野看待设计, 这不仅适用单个产品, 而是整个业务链”。

“灵活性是Lago内关键词” Carlo Ber-

tacco 说(制造经理), 我们从未完成订单开始引入流程概念, 这使我们能够减少我们的占用空间, 并从一开始就腾空场地”。

“Bertacco说, 我们购买的机器非常棒, 投资成本有限但能提供巨大生产力, 并链接到一个特点制造方法。我所讲意思的是, 可实现指定生产量, 并具有Lago 标准质量水平, 同时按照客户请求可尽可能晚地进行定制: 总之, 精益生产的最基本原则”。

资料来源:IDM Industriadel Mobile Lago自1999年以来就是我们的客户, 是全球内最负盛名的意大利家具品牌之一。



成立于意大利，  
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969

我公司可帮助您简  
化制造过程，  
充分发挥所有材料  
的潜力。



